



Kwestionariusz osobowy

pracownika naukowego posiadającego tytuł profesora lub stopień doktora habilitowanego
zgłaszającego temat prac badawczych na potrzeby rekrutacji do Szkoły Doktorskiej w Politechnice Lubelskiej
w roku akademickim 2025/2026

1	Tytuł naukowy / stopień naukowy, imię i nazwisko zgłaszającego temat badawczy			
	Dr hab. inż. Jarosław Bieniaś, prof. uczelni			
2	Jednostka organizacyjna, Wydział			
	Katedra Inżynierii Materiałowej, Wydział Mechaniczny			
3	E-mail		Telefon	
	j.bienias@pollub.pl		tel. służ. 81 5384214, tel. kom. 507085679	
4	Dyscyplina naukowa			
	inżynieria mechaniczna			
5	Numer ORCID			
	0000-0002-8383-673X			
6	Liczba cytowań (bez autocytowań) wg. baz Web of Science / SCOPUS			
	Web of Science	1766	SCOPUS	1898
7	Indeks Hirscha wg. baz Web of Science / SCOPUS			
	Web of Science	h=26	SCOPUS	h=27
8	Liczba wypromowanych doktorantów:	Opieka promotorska (podać liczbę):		
	0	nad doktorantem z otwartym przewodem doktorskim		0
		nad doktorantem studiów doktoranckich bez otwartego przewodu doktorskiego (w wyniku zmiany Ustawy)		0
		nad doktorantem w szkole doktorskiej		0
		nad osobą przygotowującą pracę doktorską w trybie eksternistycznym		0
9	Zgłoszony temat badawczy na potrzeby rekrutacji do Szkoły Doktorskiej w Politechnice Lubelskiej w językach polskim i angielskim			
	Kształtowanie połączeń spawanych laserowo			
	Forming of laser welded joints			
10	Słowa kluczowe w językach polskim i angielskim (max. 4)			
	Spawanie laserowe, połączenia spawane		Laser welding, welded joints	
11	Krótki opis tematyki badawczej w językach polskim i angielskim (max. 250 słów na opis) (Sposób realizacji badań, metody, techniki i narzędzia badawcze, urządzenia i aparatura wykorzystywane w badaniach)			
	Proponowany temat badawczy w ramach Szkoły Doktorskiej dotyczy kształtowania połączeń z zastosowaniem spawania laserowego. Analiza spoin będzie realizowana na dwóch skrajnie jakościowo i grubościowo materiałów dla określenia skuteczności spawania laserowego. Skuteczność lub jej brak podczas spawania laserowego zostanie potwierdzona badaniami eksperymentalnymi. Przeprowadzone zostaną badania jakościowe (niszczące lub nieniszczące), badania strukturalne i wytrzymałościowe. Wyniki badań wytrzymałościowych będą porównywane z analogicznymi			

	próbkami wykonanymi znanymi metodami spawania takimi jak TIG lub MIG. Informacje pozwolą na zakwalifikowanie lub nie metody spawania laserowego do spawania w tzw. obszarze dozorowym (np. zbiorniki ciśnieniowe). The proposed research topic within the Doctoral School concerns the formation of joints using laser welding. The analysis of welds will be carried out on two materials of extreme quality and thickness to determine the effectiveness of laser welding. The effectiveness or lack thereof during laser welding will be confirmed by experimental studies. Qualitative tests (destructive or non-destructive), structural and strength tests will be carried out. The results of the strength tests will be compared with analogous samples made using known welding methods such as TIG or MIG. The information will allow the laser welding method to be qualified or not for welding in the so-called supervision area (e.g. pressure vessels).		
12	Czy temat będzie realizowany we współpracy z instytucją zagraniczną i zagranicznym promotorem	Tak ☐	Nie ☒
13	Uzupełnić w przypadku realizowania tematu we współpracy z instytucją zagraniczną i zagranicznym promotorem – dane jednostki zagranicznej i potencjalnego promotora zagranicznego. Dodatkowo należy przedstawić oświadczenie o posiadaniu środków finansowych na pobyt (2 semestry) w instytucji zagranicznej		
	Nazwa jednostki		
	Adres		
	Tytuł lub stopień potencjalnego promotora zagranicznego		
14	Najważniejsze publikacje z ostatnich 5 lat (max. 10) osoby zgłaszającej temat z podaniem Impact Factor (IF) czasopisma z roku opublikowania oraz punktów obowiązujących w roku opublikowania artykułu przyznanych czasopismu przez Ministerstwo (MNiSW lub MEiN), [Autorzy: Tytuł artykułu, CZASOPISMO, vol., (rok wydania), numery stron, IF_{rok} ; MNiSW_{rok} ; lub MEiN_{rok}]		
	1	K. Dadej, J. Bieniaś: On fatigue stress-cycle curves of carbon, glass and hybrid carbon/glass-reinforced fibre metal laminates, INTERNATIONAL JOURNAL OF FATIGUE 2020;140:105843 IF2020: 5.186; MNiSW: 140	
	2	J. Bieniaś J., K. Dadej: Fatigue delamination growth of carbon and glass reinforced fiber metallaminates in fracture mode II, INTERNATIONAL JOURNAL OF FATIGUE, vol. 130, 2020, pp. 1-11, IF2018: 3,673; MNiSW: 14	
	3	P. Jakubczak, J. Bieniaś: The response of hybrid titanium carbon laminates to the low-velocity impact, ENGINEERING FRACTURE MECHANICS 2021;246:107608 IF2021: 4.406; MNiSW: 140	
	4	M. Drożdź-Jurkiewicz, J. Bieniaś: Evaluation of Surface Treatment for Enhancing Adhesion at the Metal–Composite Interface in Fibre Metal-Laminates, MATERIALS 2022;15(17):6118 IF2022: 3.748; MNiSW: 140	
	5	P. Podolak, P. Jakubczak, J. Bieniaś: Influence of constitutive metal model on the numerical prediction of the impact behaviour of titanium-based Fibre Metal Laminates, INTERNATIONAL JOURNAL OF IMPACT ENGINEERING 2022;169:104342 IF2022: 4.592; MNiSW: 140	
	6	P. Jakubczak, J. Bieniaś, K. Dadej: Experimental and numerical investigation into the impact resistance of aluminium carbon laminates, COMPOSITE STRUCTURES, vol. 244, 2020, , pp. 1-11, IF2018: 4,829; MNiSW: 140	
	7	Enhancement of numerical model of low-velocity impact response of fibre metal laminates by adaptation of non-homogenous cohesive zone model and microstructural anisotropy of metal layers / Patryk Jakubczak, Piotr Podolak, Katarzyna Biruk-Urban, Jarosław Bieniaś // Composites Science and Technology.- 2025, vol. 268, s. 1-16 [MNiSW: 200]	
	8	Kinetic Energy Harvesting with a Piezoelectric Patch Using a Bistable Laminate / Sonia Bradai, Slim Naifar, Piotr Wolszczak, Jarosław Bieniaś, Patryk Jakubczak, Andrzej Rysak, Grzegorz Litak and Olfa Kanoun // Micromachines.- 2025, vol. 16, nr 4, s. 1-12 [MNiSW: 70]	
	9	Experimental study of the importance of fiber breakage on the strength of thermoplastic matrix composites subjected to compression after impact / Fernando Naya, Jesus Pernas-Sánchez, Carlos Fernández, Pablo Zumel, Magda Drożdź-Jurkiewicz, Jarosław Bieniaś // Composite Structures.- 2024, vol. 342, s. 1-11 [MNiSW: 140]	
	10	The Effect of Self-Healing Microcapsules in Corrosion Testing on Magnesium AZ31 Alloy and Fibre Metal Laminates / Monika Ostapiuk, Jarosław Bieniaś, Mónica V. Loureiro and Ana C. Marques // Coatings.- 2024, vol. 14, nr 6, s. 1-14 [MNiSW: 100]	
15	Udział w aktualnie realizowanych grantach i projektach badawczych w charakterze kierownika (Tytuł, numer grantu/projektu, okres realizacji)		
	1	Lider zadania 1 w projekcie: „Metoda i system automatycznego, precyzyjnego wyznaczania objętości z zastosowaniem radiografii, tomografii komputerowej i sztucznej inteligencji”, Program strategiczny INFOSTRATEG VII, NCBR, 2024-2025	
	2		
	3		

Data i podpis składającego

Pieczętka i podpis kierownika jednostki (Katedry)
Potwierdzam możliwość wykonywania badań związanych
z zaproponowanym tematem badawczym w Katedrze

Lublin, 30.04.2025 JAROSŁAW BIENIAŚ

JAROSŁAW BIENIAŚ